



impulse[®]
Dewatering Technologies



**ecomizerpro**

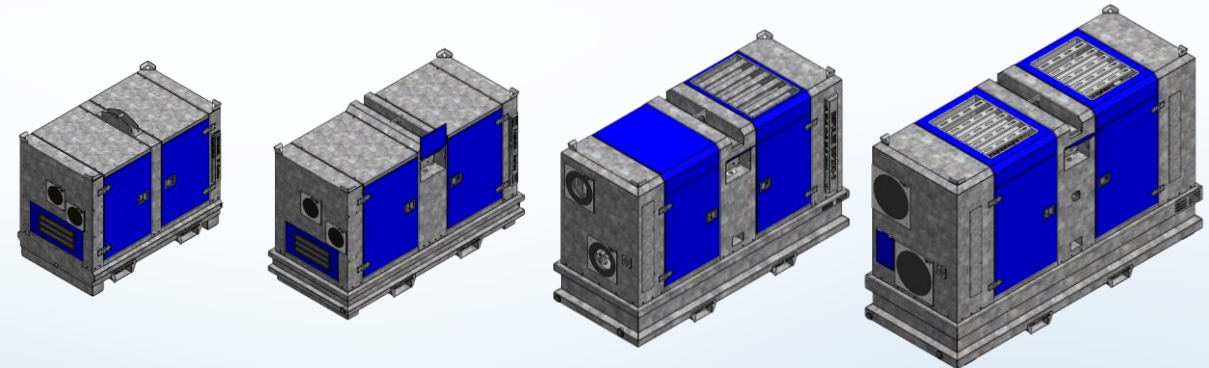


**FIRMEN BROSCHÜRE &
PRODUCT
PRÄSENTATION**

ÜBER IMPULSE



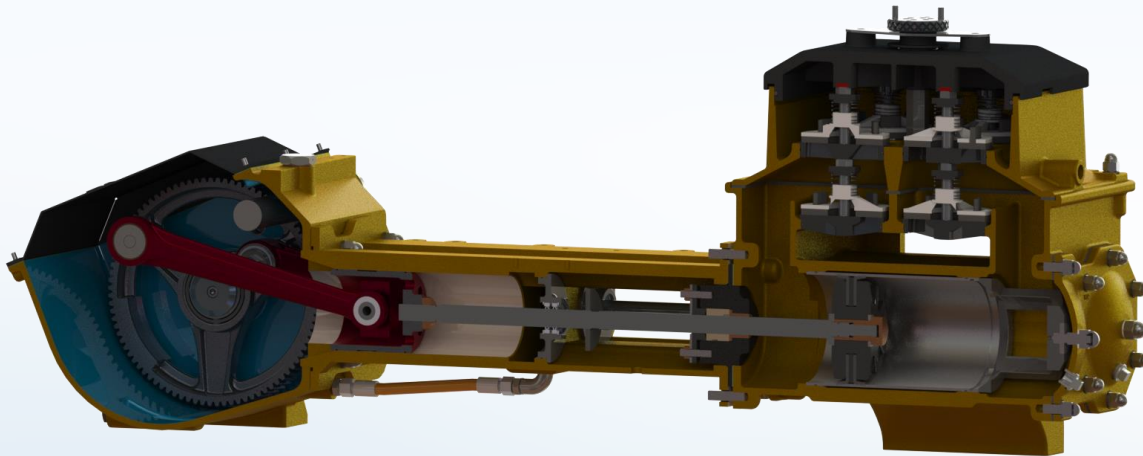
- Gegründet im Jahr 2004.
- Hersteller von mobilen Pumpensätzen.
- Für Anwendung: Straßen- und Wasserbau, Infrastrukturprojekte und Vermietungsmärkte
- Vollständige Produktion in Eigenregie



Von Impulse werden zwei Pumpentypen hergestellt.

IP SERIES

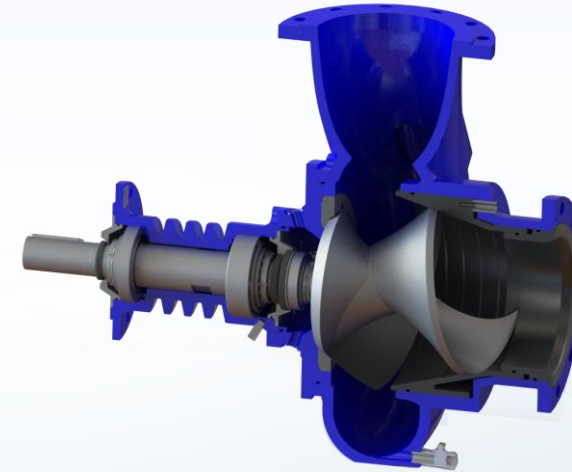
IMPULSE PISTON PUMPS
(Kolben Pumpen)



Grundwasserabsenkungspumpe (Sauberes Wasser)

SIP SERIES

SCREW IMPELLER PUMPS
(Schraub Kanalrad Pumpen)



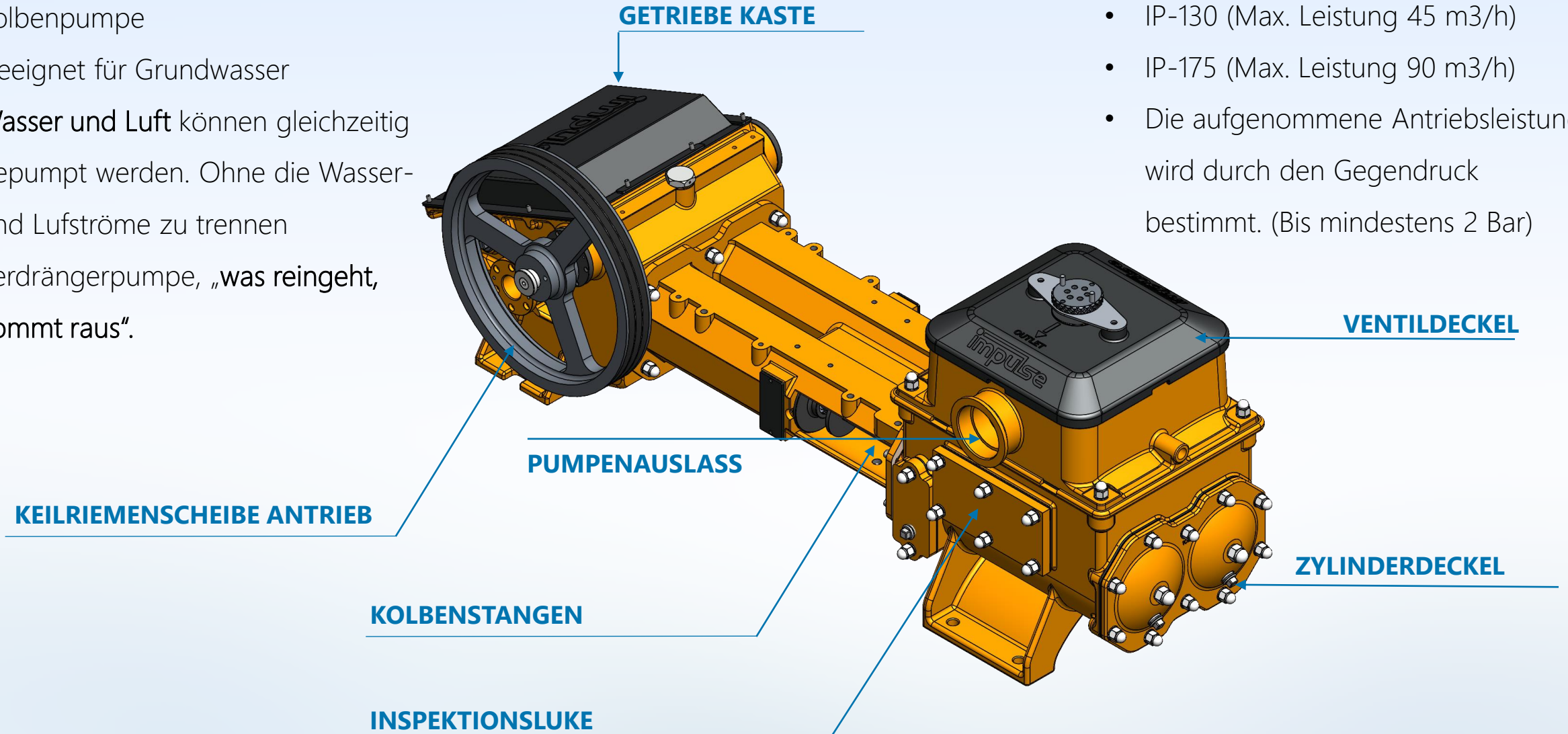
Abwasserpumpe (Schmutzwasser)

IP SERIES

- Kolbenpumpe
- Geeignet für Grundwasser
- **Wasser und Luft** können gleichzeitig gepumpt werden. Ohne die Wasser- und Lufströme zu trennen
- Verdrängerpumpe, „was reingeht, kommt raus“.

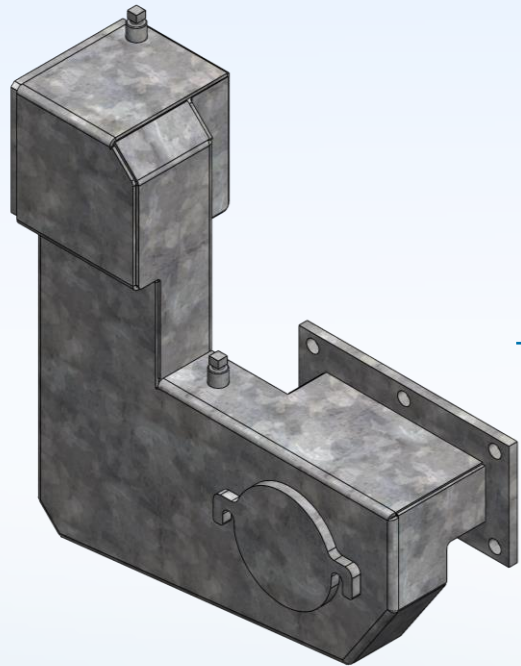
2 BAUFORME

- IP-130 (Max. Leistung 45 m³/h)
- IP-175 (Max. Leistung 90 m³/h)
- Die aufgenommene Antriebsleistung wird durch den Gegendruck bestimmt. (Bis mindestens 2 Bar)

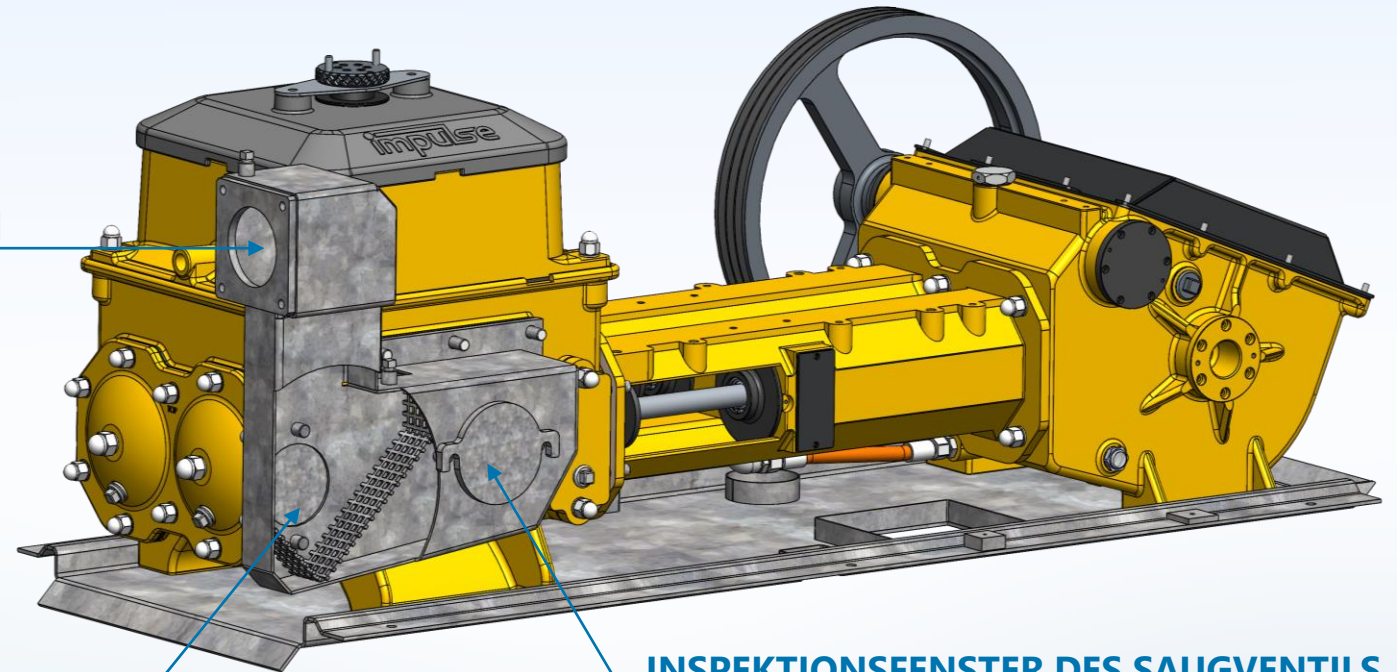


STONE BOX (STEINKASTEN)

- Die Stonebox verhindert, dass große Partikel in die Pumpe gelangen.
- Steinbox kann leicht gereinigt werden.
- Ansauganschluss nach Kundenwunsch verschraubt.



SAUGANSCHLUSSFLANSCH

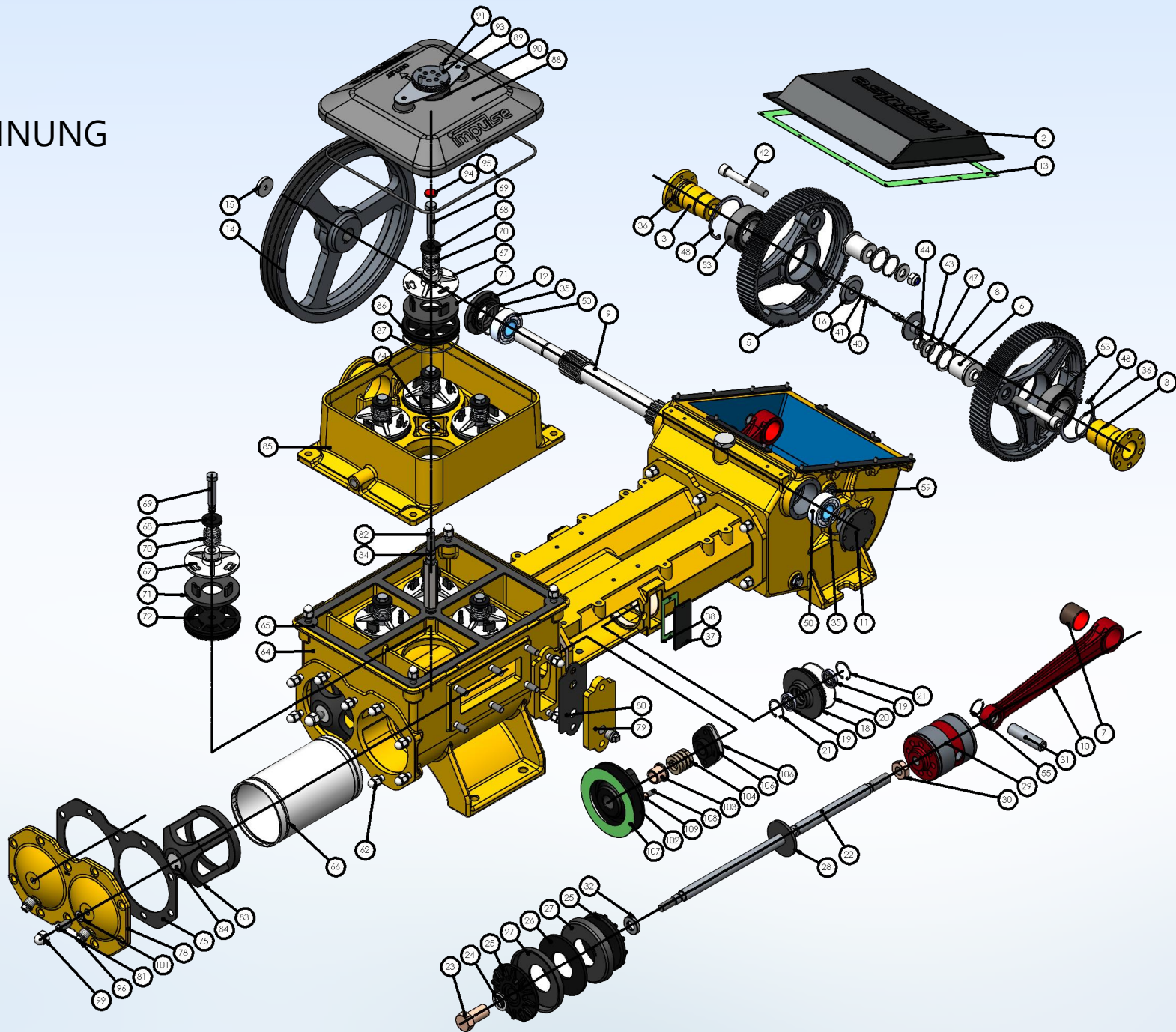


FENSTER PUTZEN STONEBOX

INSPEKTIONSFENSTER DES SAUGVENTILS

IP SERIES

EXPLOSIONSZEICHNUNG



Wichtige Informationen IP SERIES

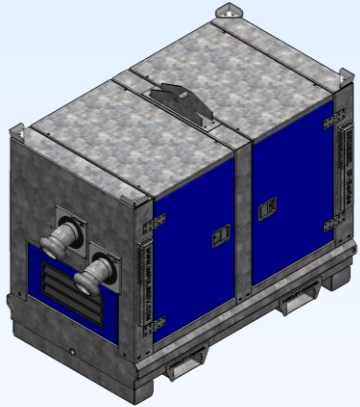
Nicht für Flüssigkeiten mit festen Partikeln

- Robust und zuverlässig für anspruchsvolle Bedingungen
- Erhältlich in Diesel- und elektrisch angetriebenen Versionen
- Ideal für Grundwasserabsenkung mit Brunnenpunkten oder Entwässerungssystemen
- Pumpen von Wasser und Luft gleichzeitig möglich, geeignet für Umgebungen mit Bodengasen
- Hohe Leistung bei niedrigem Kraftstoffverbrauch
- Einfache Wartung und Instandhaltung
- Anpassbar je nach Bedarf, z.B. mit Logo-Bars
- Standardisiert und problemlos integrierbar mit anderen Impulse-Produkten
- Fokus auf Return on Investment für höchsten Wert für Nutzer
- Äußerst einfache Bedienung
- Vollständig geschützte (Öldruck/Temperatur usw.) Maschinen
- Zuverlässig
- Extrem niedriger Kraftstoffverbrauch
- Robust und für die raue Umgebung, in der sie eingesetzt werden muss, konzipiert.

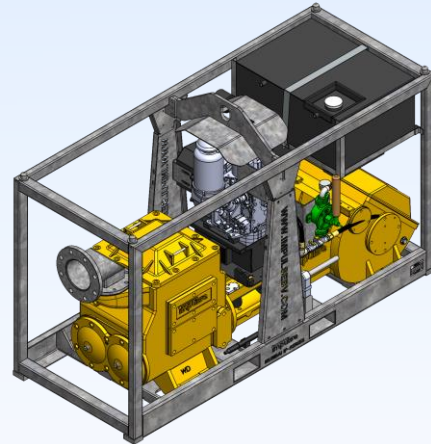


IP PUMPEN ÜBERBLICK

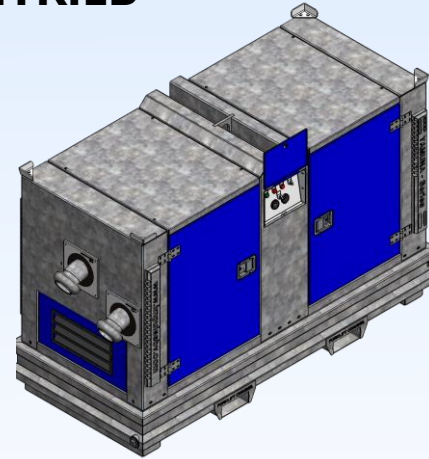
DIESELANTRIEB



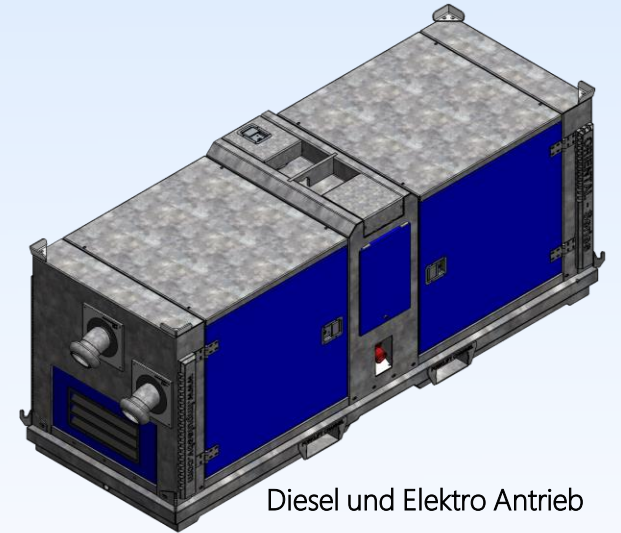
Brussel (IP-130)



AbuDhabi (IP-175)

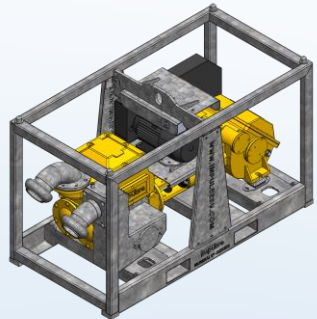


Yamuna (IP-175)

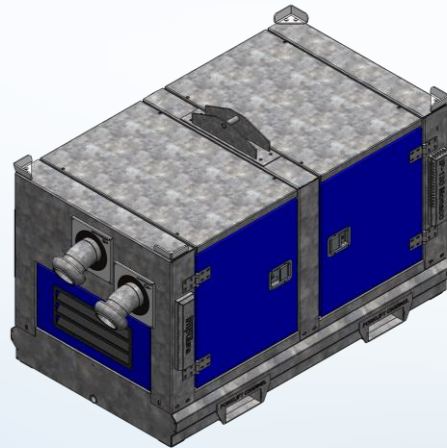


Diesel und Elektro Antrieb
Oriental D+E (IP-175)

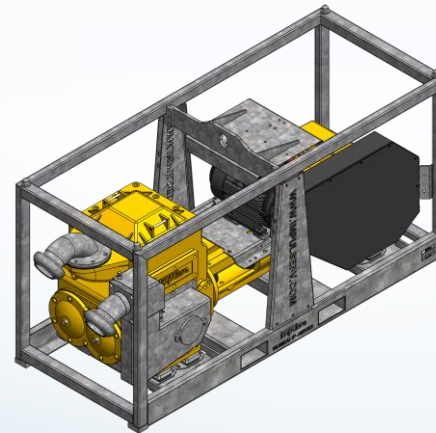
ELEKTROANTRIEB



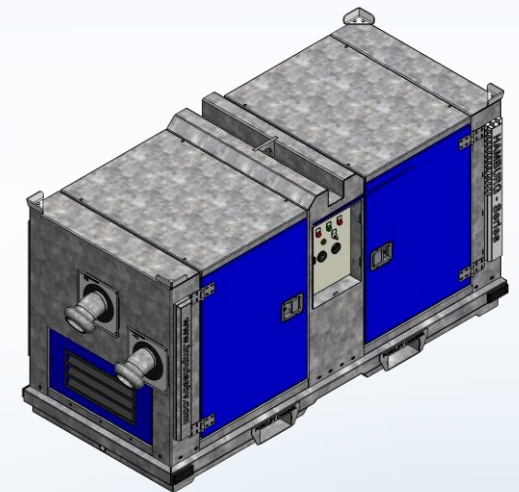
Mini Mumbai (IP-130)



Monaco (IP-130)

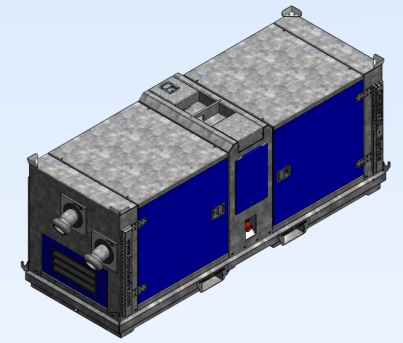
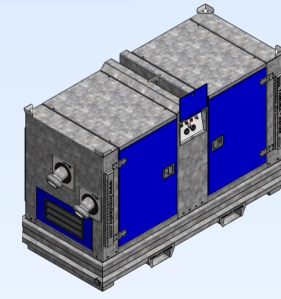
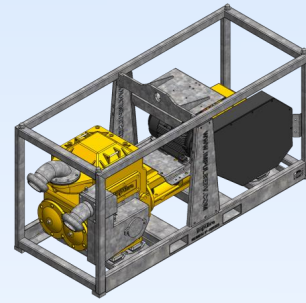


Mumbai (IP-175)



Hamburg (IP-175)

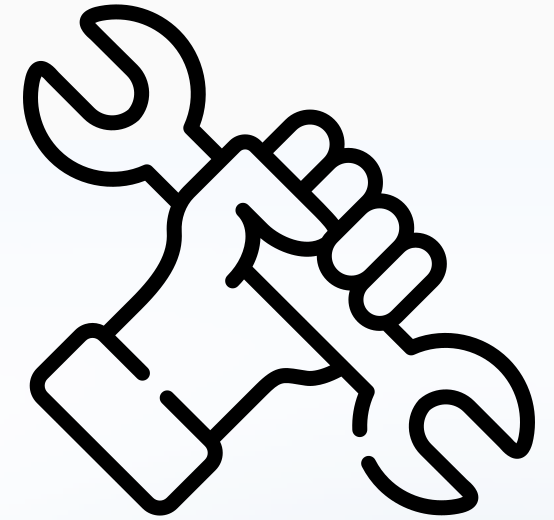
IP SERIES SPEZIFIKATIONEN



	Bauforme	Maße (LxBxH) (m)	Gewicht (kg)	Antrieb	Treibstofftank (L) Elektromotor (kW)	Durchschnittliche Verbrauch	Betriebsstund en pro Tankfüllung
Brussel	IP-130	1,7 x 1,0 x 1,3	1135	HATZ 1B30E (3,5kW @ 2300 UPM)	130 L	0,6 L / Stunde	> 1 Woche
AbuDhabi	IP-175	2,0 x 0,8 x 1,1	1300	HATZ 1D81S (5,5 kW @ 1500 UPM)	100 L	0,8 L / Stunde	> 5 Tage
Yamuna	IP-175	2,3 x 1,0 x 1,5	1950	HATZ 1D90E-Z (5,7 kW @ 1500 UPM)	225 L	0,9 L / Stunde	> 9 Tage
Oriental	IP-175	2,8 x 1,0 x 1,2	2005	HATZ 1D90E-Z (5,7 kW @ 1500 UPM)	150 L	0,9 L / Stunde	> 6 Tage
Mini Mumbai	IP-130	1,5 x 0,8 x 0,9	670	IMPULSE IE3 ELEKTROMOTOR 400/690V 50-60Hz 3F	3,7 kW	2,5 kW (Mw.)	-
Monaco	IP-130	1,7 x 1,0 x 1,0	1050	IMPULSE IE3 ELEKTROMOTOR 400/690V 50-60Hz 3F	3,7 kW	2,5 kW (Mw.)	-
Mumbai	IP-175	0,8 x 2,0 x 1,0	1215	IMPULSE IE3 ELEKTROMOTOR 400/690V 50-60Hz 3F	7,5 kW	4,0 kW (Mw.)	-
Hamburg	IP-175	2,3 x 1,0 x 1,2	1600	IMPULSE IE3 ELEKTROMOTOR 400/690V 50-60Hz 3F	7,5 kW	4,0 kW (Mw.)	-

Inspektion und Wartung IP SERIES

- Luftfilter, Ölfilter und Kraftstofffilter alle 1.000 Stunden wechseln. Ölwechsel alle 500 Betriebsstunden.
- Prüfen Sie die Keilriemenspannung der Pumpe alle 1000 Betriebsstunden und spannen Sie sie bei Bedarf nach.
- Überprüfung des maximalen Vakuums mittels Blindkappe am Sauganschluss der Pumpe bei laufender Maschine. Das Vakuum muss bei abgeschalteter Pumpe aufrechterhalten werden.
- Ventile und Macheten sollten überprüft oder ausgetauscht werden, wenn der Unterdruck abfällt oder unzureichend ist.
- 1x pro Jahr Ölwechsel im Getriebe (SAE90)

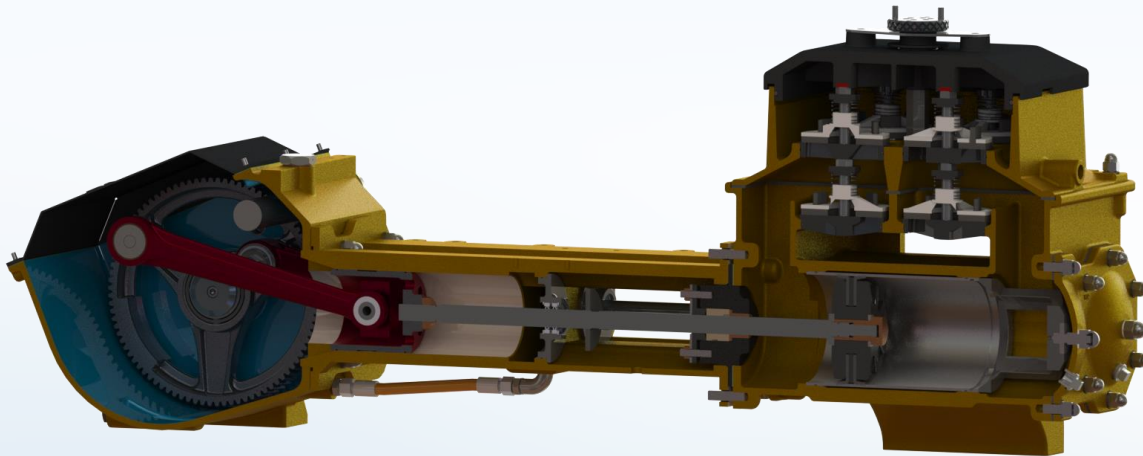


Minimale Wartung.

Von Impulse werden zwei Pumpentypen hergestellt.

IP SERIES

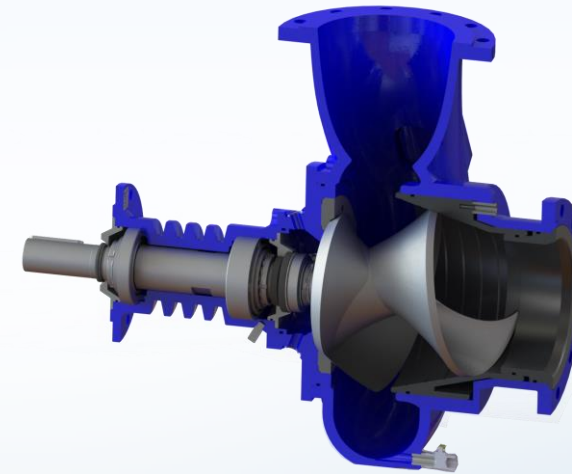
IMPULSE PISTON PUMPS
(Kolben Pumpen)



Grundwasserabsenkungspumpe (Sauberes Wasser)

SIP SERIES

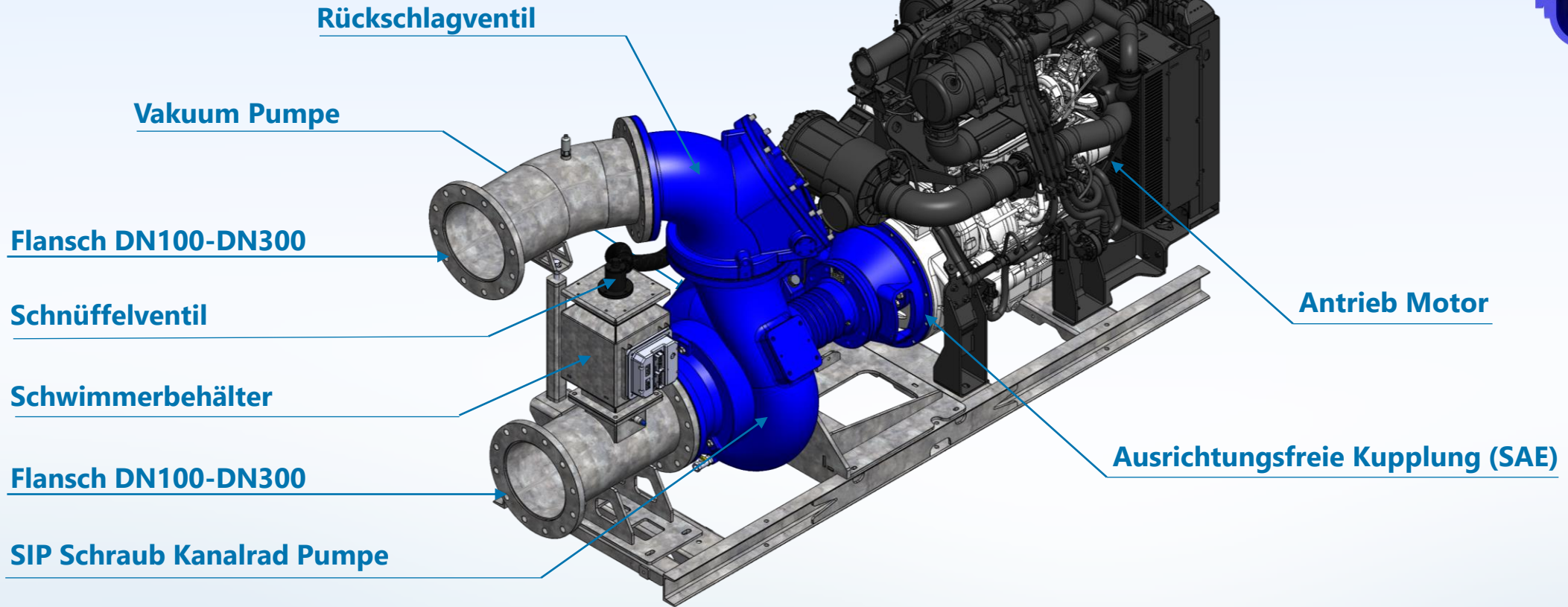
SCREW IMPELLER PUMPS
(Schraub Kanalrad Pumpen)



Abwasserpumpe (Schmutzwasser)

SIP HOCHLEISTUNGS PUMPEN

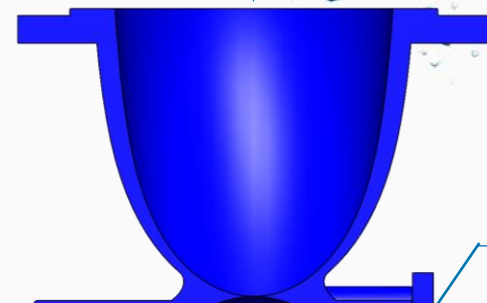
SCREW IMPELLER BYPASSING
PUMPS



SIP HOCHLEISTUNGS PUMPEN

STANDARDBAUART

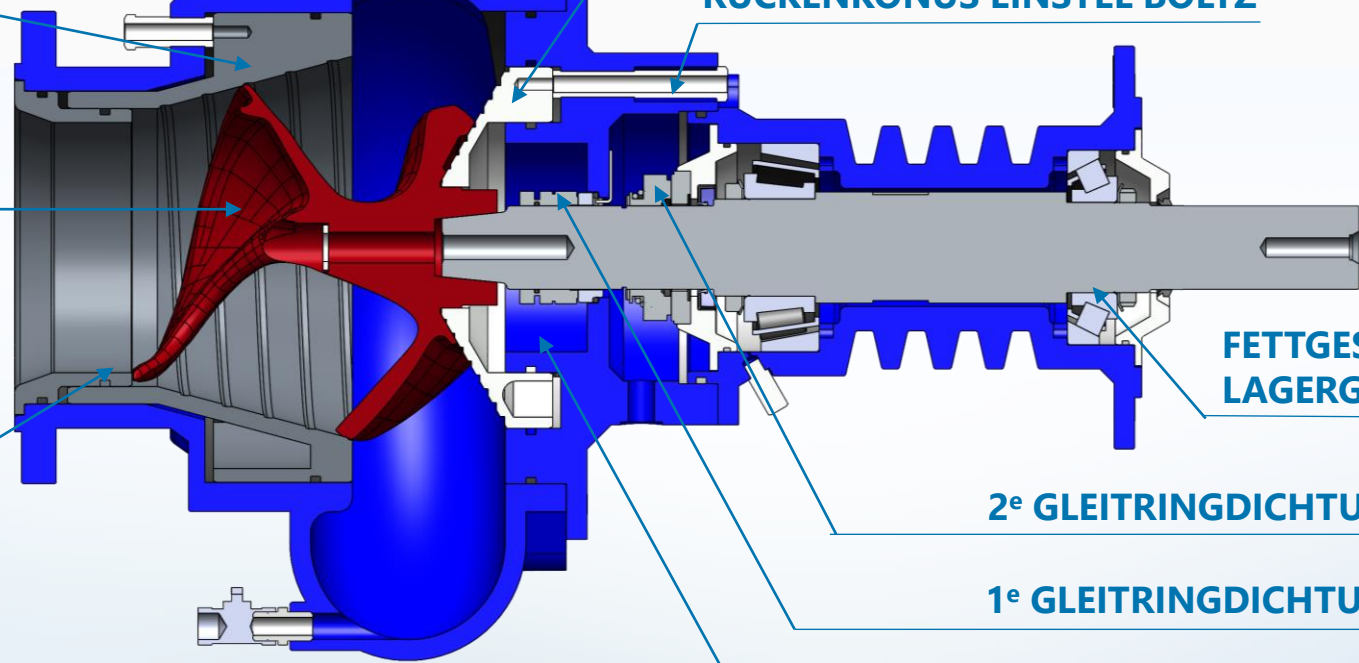
DRÜCK SEITE



VERSTELBARER RÜCKENKONUS

RÜCKENKONUS EINSTEL BOLTZ

VERSTELBARER FRONTKONUS



SCHAUB KANALRAD

SAUGSEITE

FETTGESCHMIERTES
LAGERGEHÄUSE

2^e GLEITRINGDICHTUNG

1^e GLEITRINGDICHTUNG

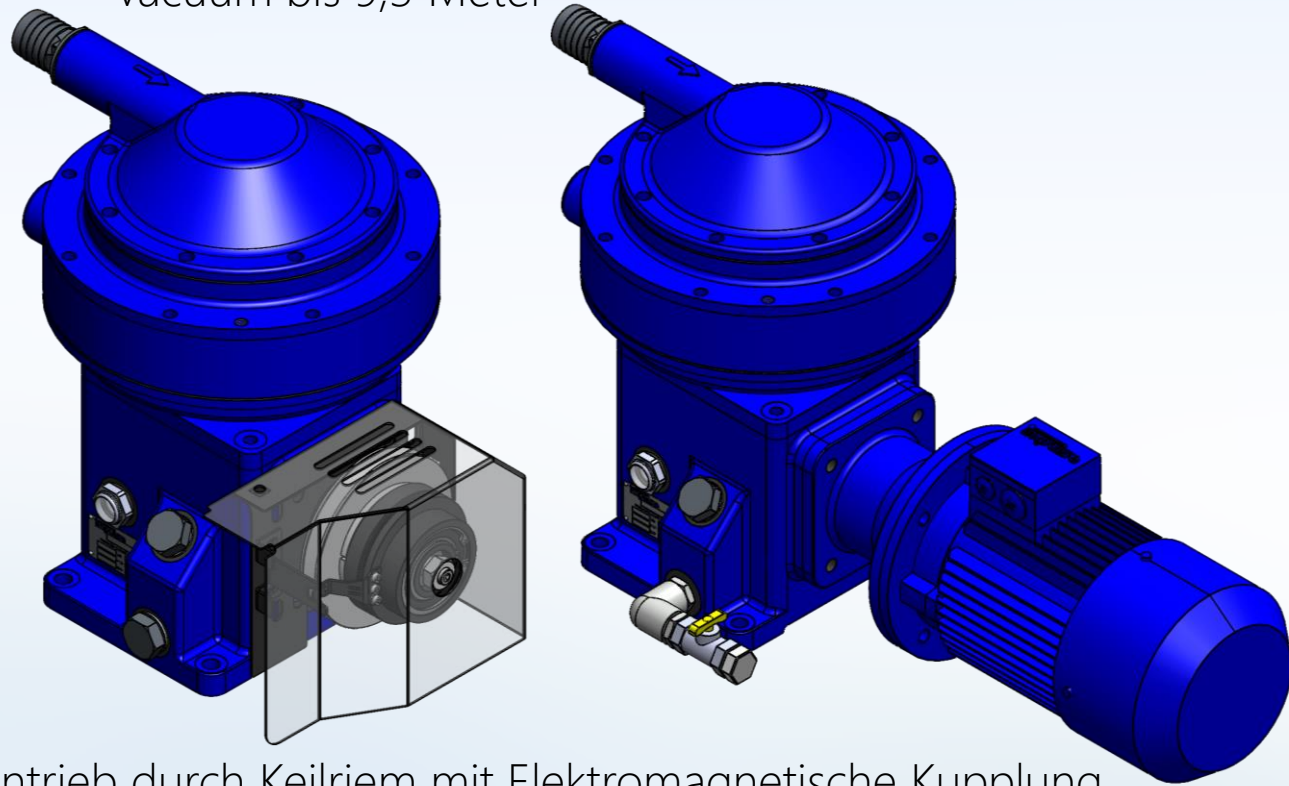
LAUFRADSCHUTZRING

ÖLKAMMER GLEITRINGDICHTUNG

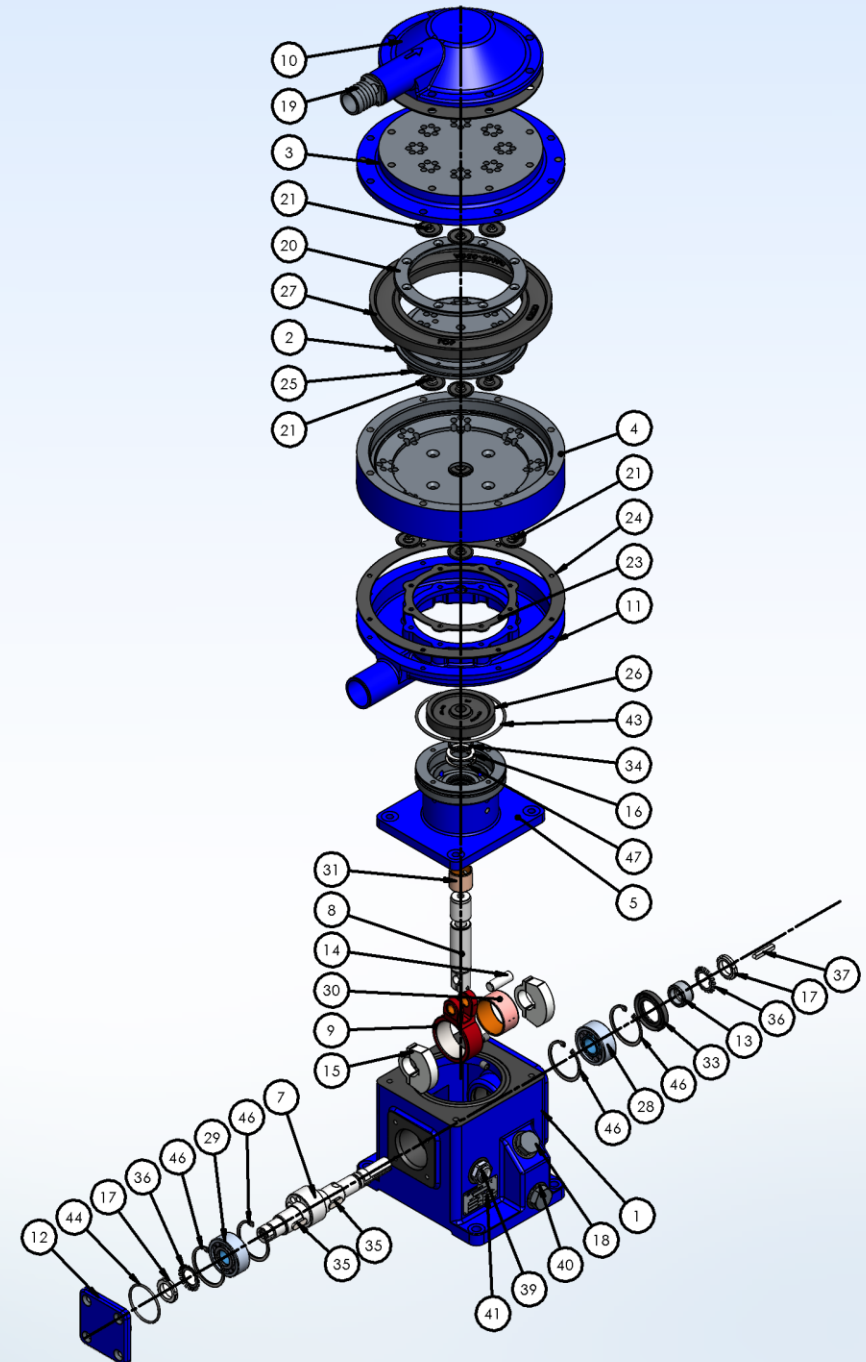
DM-40 VACUUM PUMPE

EXPLOSIONSZEICHNUNG

Vacuum bis 9,3 Meter



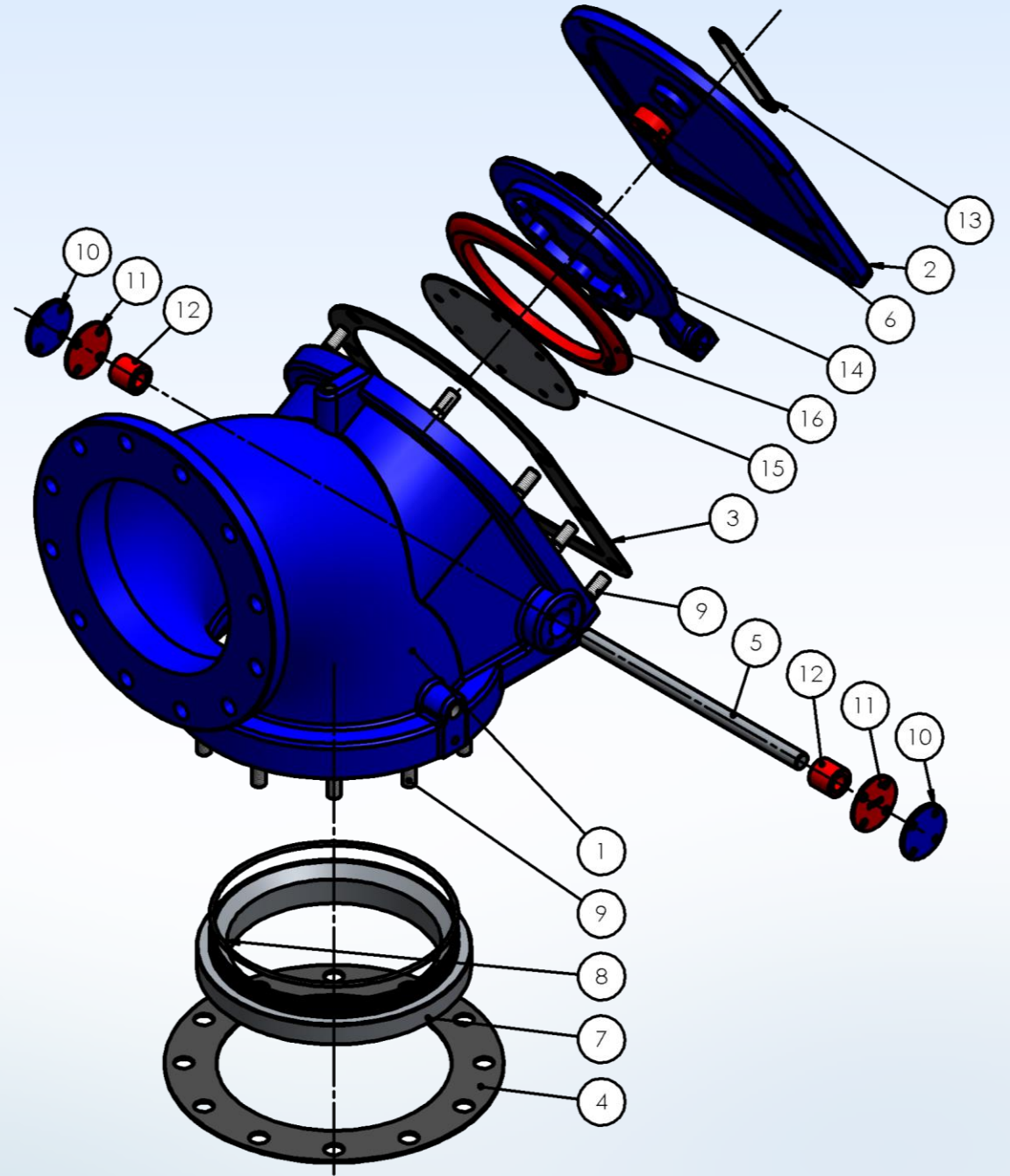
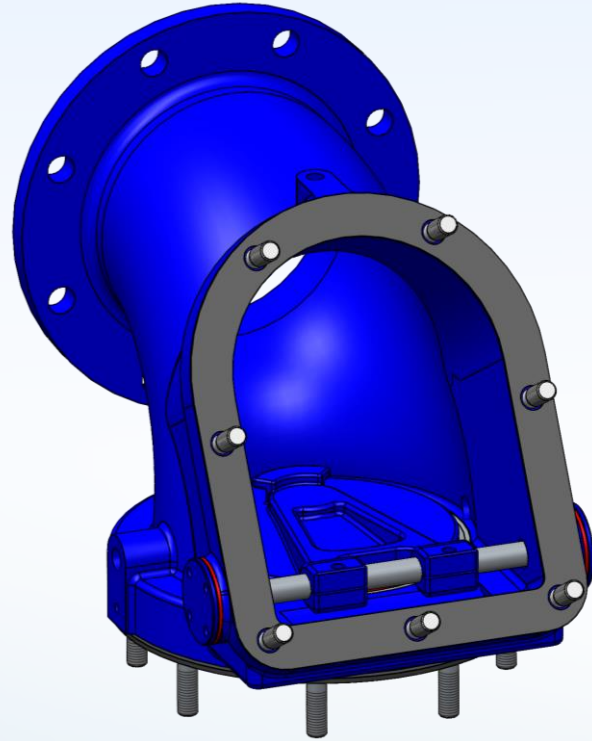
Antrieb durch Keilriem mit Elektromagnetische Kupplung
oder direkte Kupplung mit Elektromotor



NRV Rückschlag Ventil (Non-Return Valve)

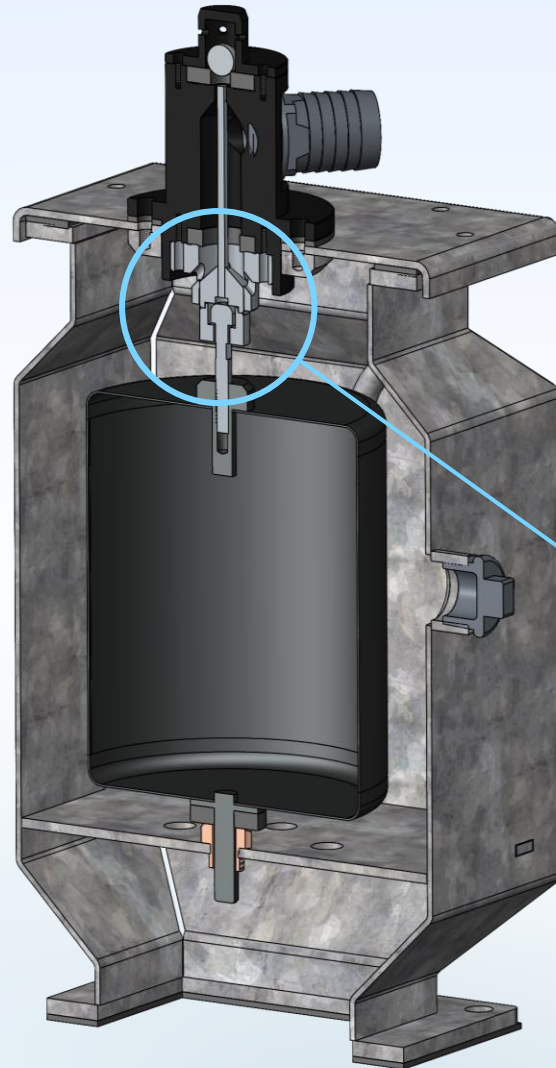
EXPLOSIONSZEICHNUNG

- Einfacher Aufbau
- Keiner Scharnier Teile
- Austauschbarer Sitz
- PU-Dichtung



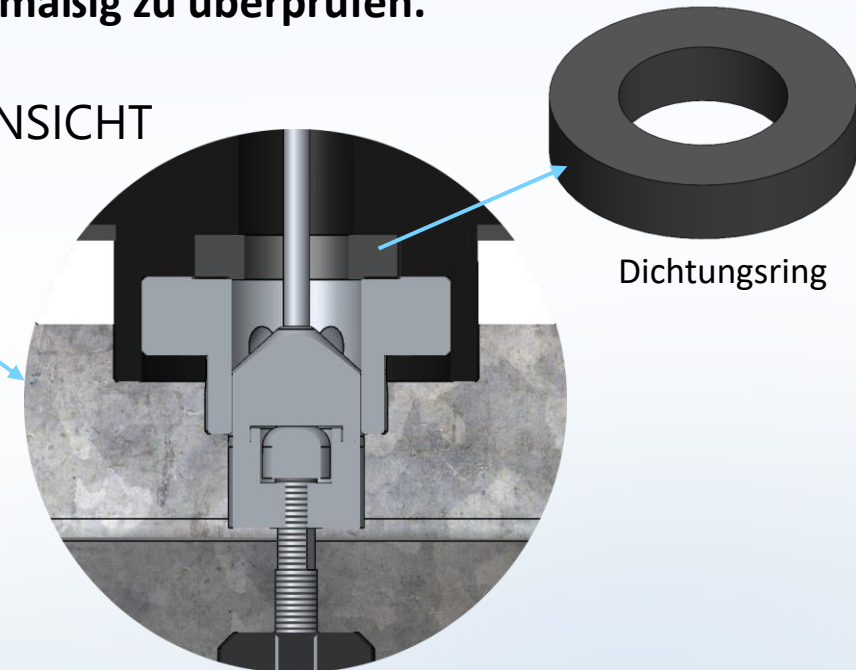
SWIMMER BOX (Schwimmerbehälter)

- Ein Schwimmerbehälter gewährleistet die Trennung von Luft- und Wasserstrom
- Großer Luftdurchlass, der die Leistung der Vakuumpumpe maximiert
- Sehr einfach zu warten



DETAIL ANSICHT

- Durchführungsdichtring
- Kann auf beiden Seiten verwendet werden.
- **Für einen störungsfreien Betrieb der Pumpe ist es sehr wichtig, den Dichtungsring regelmäßig zu überprüfen.**



Wichtige Informationen

SIP SERIES

- SIP-Serienpumpen sind äußerst einfach zu warten und zu bedienen.
- Alle SIP-Serien-Zentrifugalpumpen werden nach demselben "Bauplan" hergestellt.
- Pumpengrößen von 4" bis 12", Leistung von 40 m³/Stunde bis zum 1200 m³/Stunde
- 3 Gehäusegrößen: Standard, Mittel und Groß.
- Viele identische Teile welchen auch gebraucht werden in die Kolbenpumpen reihe.
- Die gesamte SIP-Reihe deckt bereits 70% bis 80% der Anforderungen von Niederdruckeinheiten ab, die im Baugewerbe verwendet werden, und kann daher immer mit allen anderen "mobilen Pumpen" auf dem Markt für Niederdruckpumpenanwendungen (bis zu 2,5 bar Druck) konkurrieren.

Wichtige Informationen

SIP SERIES

Wichtig zu wissen:

- SIP-Serienpumpen werden alle nach einem Mono-Block-Design gebaut. Das bedeutet, dass Motor- und Pumpenanschlüsse immer über einen SAE-Flanschadapter "fest verbunden" sind. Diese Bauweise vermeidet die Notwendigkeit einer Montageausrichtung, der Kontrolle der Ausrichtung oder sogar der Ausrichtungsfehler, die durch rauen Umgang auf der Baustelle entstehen können.
- Das Gehäuse ist so konstruiert und gebaut, dass es den extremen Bedingungen standhält, unter denen diese Maschinen arbeiten.

Wichtige Informationen **SIP SERIES**

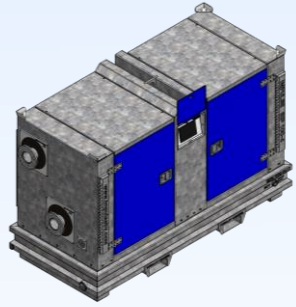
Alle SIP-Pumpenkonfigurationen werden von ihrem einzigartigen Ecomizer-Pro-Pumpencontroller gesteuert. Ecomizer-Pro ist ein äußerst benutzerfreundlicher Controller (ohne jegliche Tasten), der speziell für den Einsatz in Pumpen-(Umgehungs-)Anwendungen entwickelt wurde.

Die Bedienung der Ecomizer-Pro-Pumpensteuerung wird in der **Ecomizer-Pro Bedienungsanleitung** ausführlich erläutert.

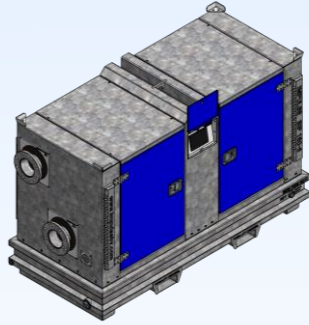


SIP PUMPEN ÜBERBLICK

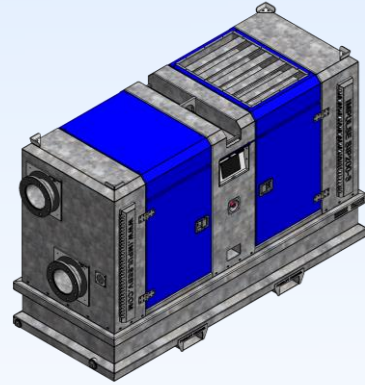
DIESELANTRIEB



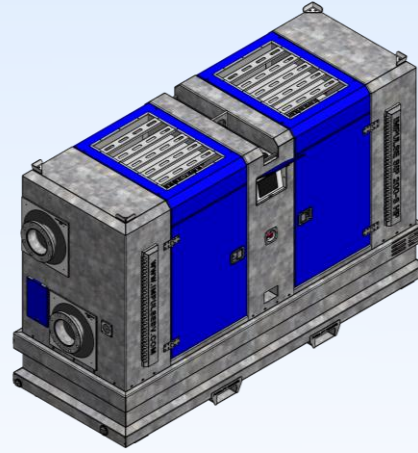
SIP 100-4



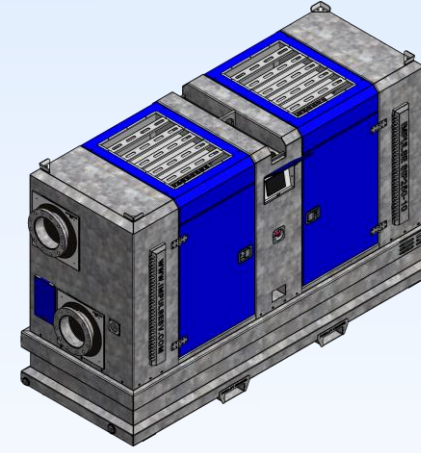
SIP 150-6



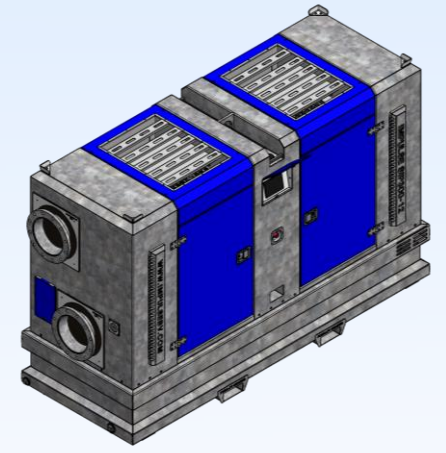
SIP 200-8



SIP 200-8 HP

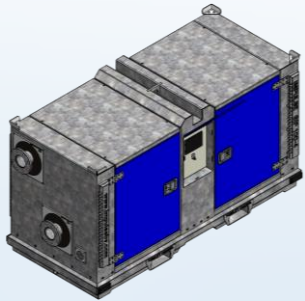


SIP 250-10

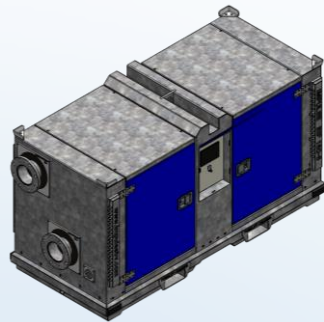


SIP 300-12

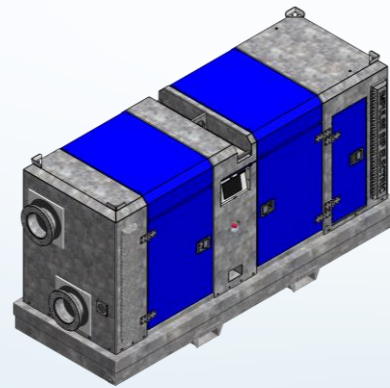
ELEKTROANTRIEB



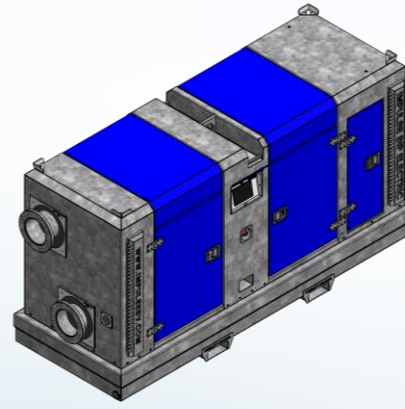
E-SIP 100-4



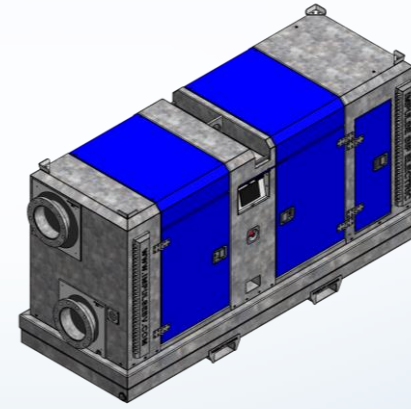
E-SIP 150-6



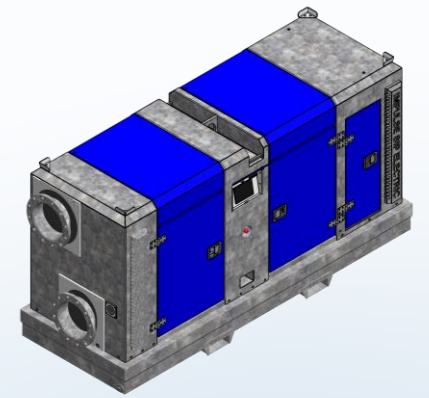
E-SIP 200-8



E-SIP 200-8 HP



E-SIP 250-10



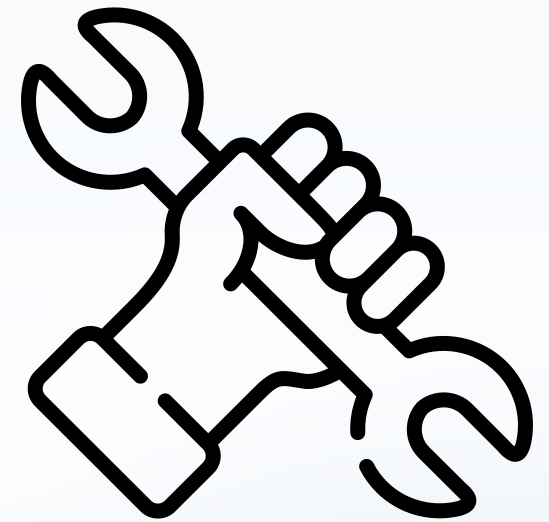
E-SIP 300-12

SIP SERIES SPEZIFIKATIONEN

	Max. Leistung (m ³ / St)	Max. Druck (m)	Max. Schmutzdurchgang	Maße (LxBxH) (m)	Gewicht (kg)	Antrieb	Treibstofftank (L) Elektromotor (kW)
SIP 100-4	132	21,8	75 mm	2,3 x 1,0 x 1,5	1330	HATZ 1D90ZE	225 L
SIP 150-6	385	28,1	100 mm	2,3 x 1,0 x 1,5	1700	HATZ 3H50T	225 L
SIP 200-8	574	29,9	100 mm	2,8 x 1,1 x 1,8	2150	HATZ 4H50TIC	450 L
SIP 200-8 HP	680	42,3	115 mm	3,2 x 1,2 x 2,1	3250	JCB 448 STAGE V	500 L
SIP 250-10	985	45,2	120 mm	3,2 x 1,2 x 2,1	3400	JCB 448 STAGE V	3,7 kW
SIP 300-12	1235	51,1	120 mm	3,2 x 1,2 x 2,1	3615	JCB 448 STAGE V	3,7 kW
E-SIP 100-4	145	24,6	75 mm	2,3 x 1,0 x 1,2	1130	IMPULSE ELEKTROMOTOR IE3 400/690V 50-60Hz 3F	7,5 kW
E-SIP 150-6	400	31,9	100 mm	2,3 x 1,0 x 1,2	1300	IMPULSE ELEKTROMOTOR IE3 400/690V 50-60Hz 3F	18,5 kW
E-SIP 200-8	748	30,4	100 mm	3,1 x 1,1 x 1,7	1925	IMPULSE ELEKTROMOTOR IE3 400/690V 50-60Hz 3F	37 kW
E-SIP 200-8 HP	710	47,8	115 mm	3,1 x 1,1 x 1,7	2500	IMPULSE ELEKTROMOTOR IE3 400/690V 50-60Hz 3F	55 kW oder 75 kW
E-SIP 250-10	985	45,9	120 mm	3,1 x 1,1 x 1,7	2500	IMPULSE ELEKTROMOTOR IE3 400/690V 50-60Hz 3F	55 kW oder 75 kW
E-SIP 300-12	1235	50,6	120 mm	3,1 x 1,1 x 1,7	2615	IMPULSE ELEKTROMOTOR IE3 400/690V 50-60Hz 3F	75 kW

Inspektion und Wartung SIP SERIES

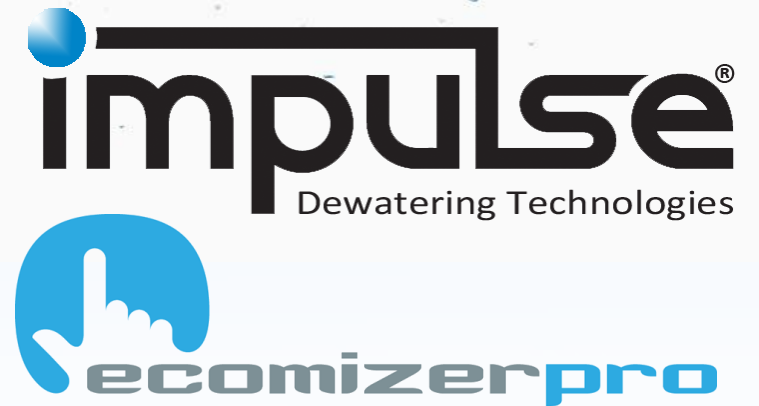
- Motoröl, Luftfilter, Ölfilter und Kraftstofffilter gemäß den Anweisungen des Ecomizer-Pro-Steuergeräts wechseln.
- Keilriemenspannung Vakuumpumpe alle 500 Stunden prüfen und bei Bedarf nachspannen.
- Dichtungsring Schwimmerschale und Dichtung im Rückschlagventil alle 500 Stunden prüfen und ggf. austauschen.
- Lagerblock einmal im Jahr schmieren (zwei Hübe Bariumfett über Schmiernippel).
- Prüfen Sie bei Bedarf die maximale Förderhöhe der Pumpe bei voller Leistung und geschlossener Druckseite. Liegt der Druck mehr als 15 % unter dem angegebenen Wert, muss der Vorkonus eingestellt werden.



Minimale Wartung.



ECOMIZER-PRO Pumpentechnologien sind für einen besseren und grüneren Planeten konzipiert.



Impossible to live without water

All rights strictly reserved. Reproduction or issue to third parties in any form whatsoever is not permitted without written authority from the proprietor. Property of Impulse Holding B.V. Copyright Impulse Pumps B.V.